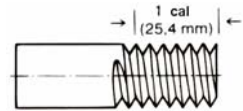
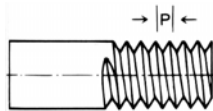


TABELA SKOKÓW GWINTÓW METRYCZNYCH I CALOWYCH



GWINTY METRYCZNE									GWINTY CALOWE								
Średnica znamionowa M	Skok gwintu				długość gwintu śrub PN-85/M-82101 DIN931			wymiar pod klucz	UNC UNF	wymiar w calach	wymiar w mm	ilość zwojów / cal					
	zwykły	drobnozwojowy			≤125	>125 ≤200	>200					UNC	UNF	BSW	BSF	G R Rp	
1	0,25	0,2							0		1,524		80				
1,2	0,25	0,2							1		1,584	64	72				
1,4	0,3	0,2							2		2,184	56	64				
1,6	0,35	0,2			9	-	-	3,2	3		2,515	48	56				
1,8	0,35	0,2							4		2,845	40	48				
2	0,4	0,25			10	-	-	4	5		3,175	40	44				
2,2	0,45	0,25							6		3,505	32	40				
2,5	0,45	0,35			11	-	-	5	8		4,166	32	36				
3	0,5	0,35			12	-	-	5,5	10		4,826	24	32				
3,5	0,6	0,35			13	-	-	6	12		5,486	24	28				
4	0,7	0,5			14	-	-	7		1/8	3,175	40	44	40			28
5	0,8	0,5			16	22	-	8		5/32	3,969	32	36	32			
6	1	0,75	0,5		18	24	-	10		3/16	4,763	24	32	24	32		
7	1	0,75	0,5		20	26	-	11		7/32	5,556	24	28			28	
8	1,25	1	0,75	0,5	22	28	-	13		1/4	6,350	20	28	20	26		19
9	1,25	1	0,75	0,5													
10	1,5	1,25	1	0,75	26	32	45	17*		5/16	7,938	18	24	18	22		
12	1,75	1,5	1,25	1	30	36	49	19*		3/8	9,525	16	24	16	20		19
14	2	1,5	1,25	1	34	40	53	21		1/2	12,700	13	20	12	16		14
16	2	1,5		1	38	44	57	24		9/16	14,288	12	18	12	16		
18	2,5	2	1,5	1	42	48	61	27									
20	2,5	2	1,5	1	46	52	65	30		5/8	15,875	11	18	11	14		14
22										3/4	19,050	10	16	10	12		14
24	2,5	2	1,5	1	50	56	69	34		7/8	22,225	9	14	9	11		14
27	3	2	1,5	1	54	60	73	36		1	25,401	8	12	8	10		11
30	3	2	1,5	1	60	66	79	41		1 1/8	28,575	7	12	7	9		11
33	3,5	2	1,5	1	66	72	85	46									
36	3,5	2	1,5		72	78	91	50		1 1/4	31,750	7	12	7	9		11
39										1 3/8	34,925	6	12	6	8		11
42	4	3	2	1,5	78	84	97	55		1 1/2	38,100	5	12	5	7		11
45	4	3	2	1,5	84	90	103	60		1 3/4	44,450	5	12	5	7		11
48	4,5	3	2	1,5	90	96	109	65		2	50,802	4,5	12	4,5	7		11
52	4,5	3	2	1,5	96	102	115	70									
56	5	3	2	1,5	-	108	121	75		2 1/4	57,150	4,5	8	4	-		11
60										2 1/2	63,500	4	8	4	-		11
64	5	3	2	1,5	-	116	129	80		2 3/4	69,850	4	8	3,5	-		11
68	5,5	4	3/2	1,5	-	124	137	85		3	76,200	4	8	3,5	-		11
72	5,5	4	3/2	1,5	-	132	145	90		4	101,60	4	8	3	-		11
76	6	4	3	2	-	140	153	95									
80	6	4	3	2	-	148	161	100									
85	6	4	3	2	-	156	169	105									
90	6	4	3	2	-	164	77	110									
95	6	4	3	2	-	172	185	115									
100	6	4	3	2	-	192	205	130									
105	6	4	3	2	-	225	225	145									
⚠	60°											60°		55°			

/* / - dopuszcza się wykonanie śrub i nakrętek z wymiarem „ pod klucz „ S=17 ,19
zamiast odpowiednio S= 16 , 18 / PN-85/M-82101 /